

RoHS

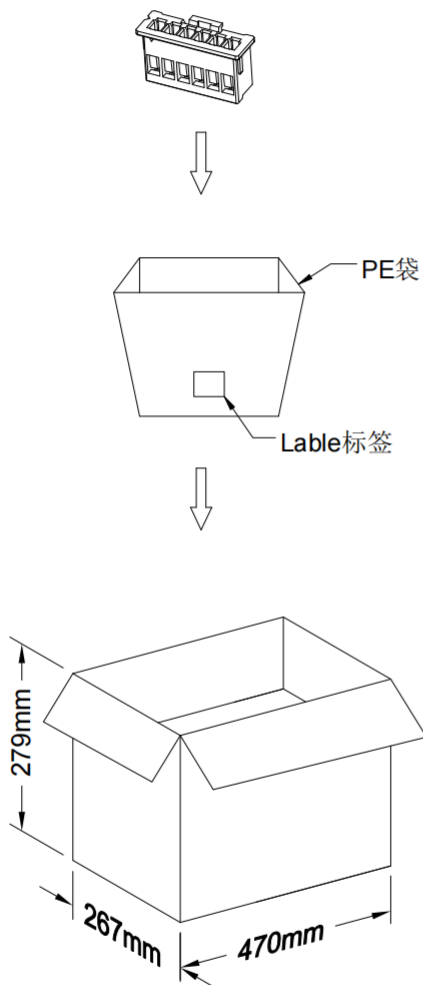
本产品符合我司QA-3-04-005
环境管理物质标准规范

包装图



Note注解:

1. Place Housing into PE bag and seal PE bag. Label.
将 Housing放入PE袋内, 并将PE袋封好.贴上标签.
2. Put PE bag packed products in cartons, Packing detail see the table below
将装好产品的PE袋放入纸箱内, 详细包装见下表
3. Label depends on customer request, carton opening joint with transparent tape
标签依客户要求而定, 纸箱开口处用透明胶带贴合.
4. There shall be no dirt such as deformation phenomenon, Mantissa box fillers must be used
每箱不可有脏污, 变形现象, 尾数箱必须用填充物
5. Carton material: K=K, Carton thickness: 6~7mm
纸箱材质:K=K, 纸箱厚度:6~7mm



胶带ADHESIVE TAPE

标签LABEL

Poles	Bag PCS	CARTON Bag	CARTON PCS
2P	1000	40	40000
3P	1000	35	35000
4P	1000	30	30000
5P	1000	25	25000
6P	1000	25	25000
7P	1000	20	20000
8P	1000	20	20000
9P	1000	18	18000
10P	1000	15	15000
11P	1000	15	15000
12P	1000	12	12000
13P	1000	12	12000
14P	1000	10	10000
15P	1000	10	10000
16P	1000	10	10000

一般公差

.X ±0.35

.XX ±0.25

.XXX ±0.15

X° ±0.2°

视角

**SMS** 东莞市思索技术股份有限公司
Dongguan SESO Technology Co.,Ltd.

料 号: 2508H-2*XX-N0

名 称:

2.50mm Housing Packing

单位	比例	页次	版本	供应商编号
mm	1:1	1/1	A	A-022

核 准

审 查

制 作

日 期

Smrk

Joshua

Zheng Wen

2020/04/07

日期

版次

变更编号

变更内容说明

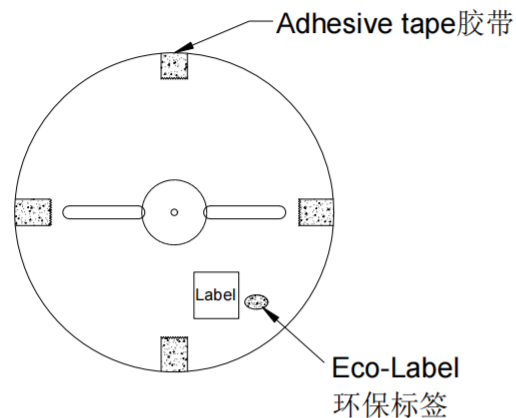
变更人

核 准

RoHS

本产品符合我司QA-3-04-005
环境管理物质标准规范

包装图



Note 注解:

1.Quantity 数量:

5K PCS/REEL 一卷5K/PCS

10 REEL/BOX 一箱10卷

50K PCS/BOX 一箱50K/PCS

2.Each reel and outer box must be labeled and
Eco-Label Respectively labeled

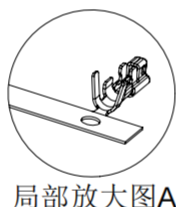
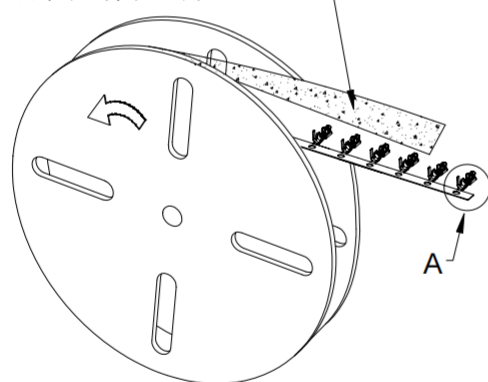
每盘和外箱都必须有标签及环保标签分别标示

3.Terminal winding direction as shown

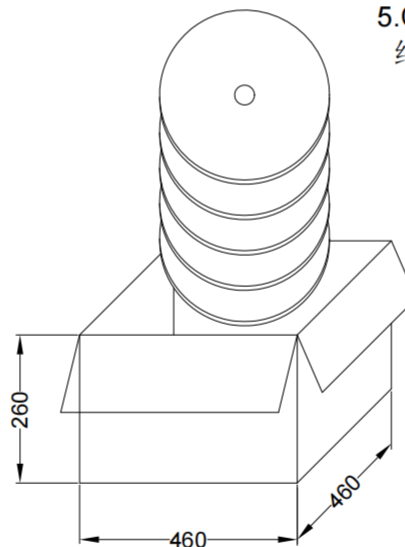
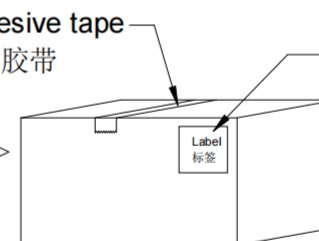
端子缠绕方向如左图所示

4.There shall be no dirt such as deformation phenomenon,
Mantissa box fillers must be used

每箱不可有脏污,变形现象,尾数箱必须用填充物

5.Carton material: K=K, Carton thickness: $6\pm 1\text{mm}$ 纸箱材质:K=K, 纸箱厚度: $6\pm 1\text{mm}$ Tape over the terminal
纸带在端子 上方

局部放大图A

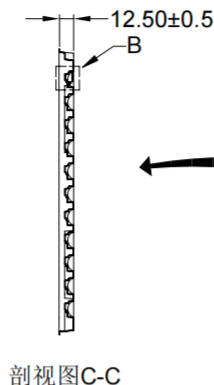
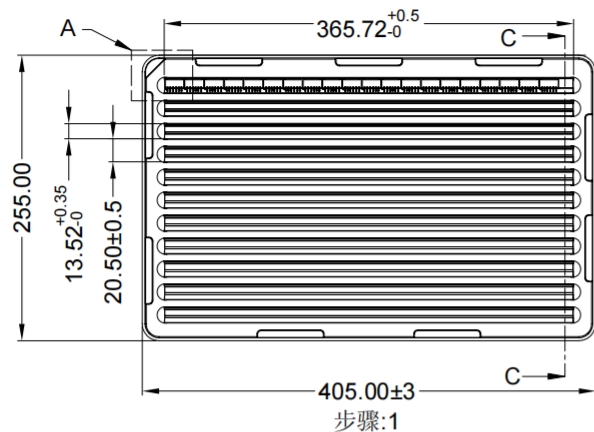
卷装方式
Package wayAdhesive tape
胶带Label unified on the
box top right corner
外箱标签位于右上角

							一般公差	SMS 东莞市思索技术股份有限公司 Dongguan SESO Technology Co.,Ltd.	料 号: 2508T-PSN1								
						.X ±0.35			名 称:								
						.XX ±0.25			2.50mm Terminal Packing								
						.XXX ±0.15			核 准	审 查	制 作	日 期	单 位	比 例	页 次	版 本	供 应 商 编 号
						X° ±0.2°							mm	1:1	1/1	A	A-000
日期	版次	变更编号	变更内容说明	变更人	核 准	视 角 		Smrk	Joshua	Alan qin	2018/08/09						

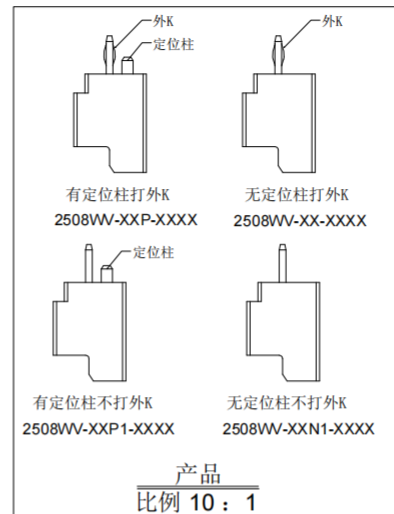
RoHS

本产品符合我司QA-3-04-005
环境管理物质标准规范

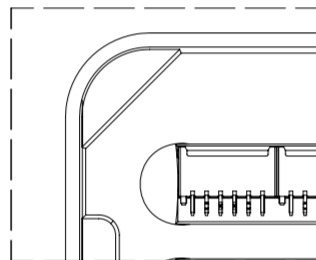
包装图



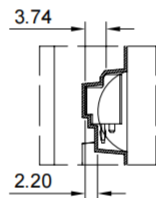
剖视图C-C



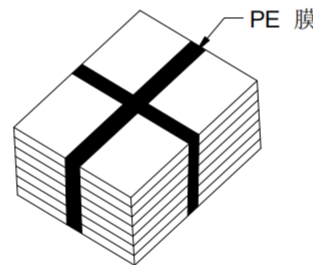
料号	盘/PCS	箱/盘	箱/PCS
2PIN	539	19	10241
3PIN	396	19	7524
4PIN	319	19	6061
5PIN	264	19	5016
6PIN	231	19	5060
7PIN	198	19	3762
8PIN	176	19	3344
9PIN	154	19	2926
10PIN	143	19	2717
11PIN	132	19	2508
12PIN	121	19	2299
13PIN	110	19	2090
14PIN	99	19	1881
15PIN	99	19	1881



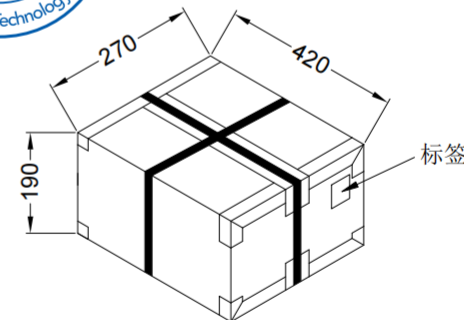
局部放大图A
比例 5:1



局部放大图B
比例 5:1



步骤:2



步骤:3

包装说明:

步骤1: 将检验好的2508WV-XXXX-XXXXX 良品整齐摆放入吸塑盘内。

吸塑盘规格:405*255*13mm

吸塑盘材质:透明PET

吸塑盘厚度:0.50mm

步骤2: 在重叠摆放吸塑盘时, 上下层吸塑盘方向需保持一致摆放,
19盘叠起来为1扎, 最顶层再放1PCS空吸塑盘当上盖用, 然后用PE膜扎住。
PE膜扎的固定点如图所示

步骤3: 一纸箱放1扎,共19盘, 然后用透明胶带封箱。纸箱规格: 420*270*190 mm。
纸箱材质:K=K, 纸箱厚度:6±1mm

一般公差

.X ±0.30

.XX ±0.20

.XXX ±0.10

X° ±0.2°

视角



SMS 东莞市思索技术股份有限公司
Dongguan SESO Technology Co.,Ltd.

核准

Smack

审查

Joshua

制作

Alan qin

日期

2018/06/05

料 号: 2508WV-XXXX-XXXXT

名 称:

2.50 mm Crimp Style Connector Packing

单位

mm

比例

1:1

页次

1/1

版本

A0

供应商编号

A-000

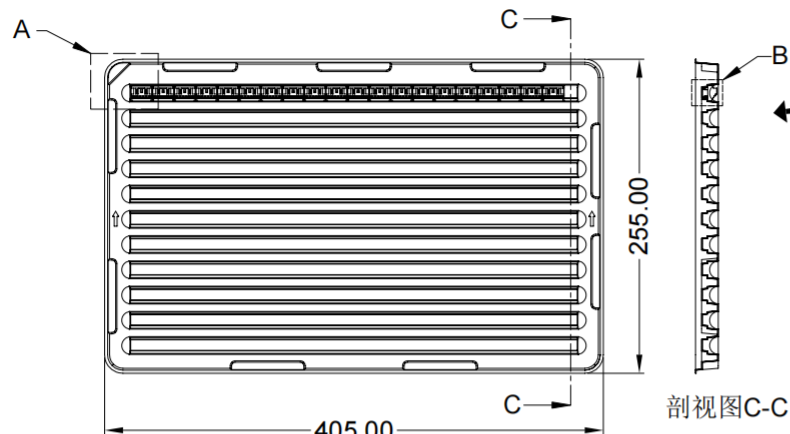
日期 版次 变更编号 变更内容说明

变更人 核准

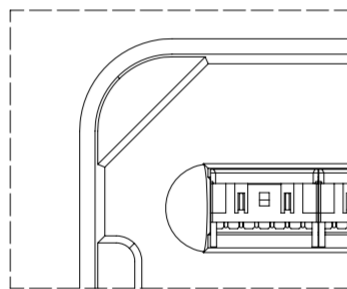
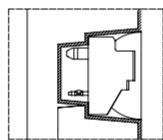
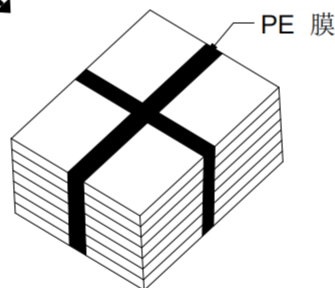
RoHS

本产品符合我司QA-3-04-005
环境管理物质标准规范

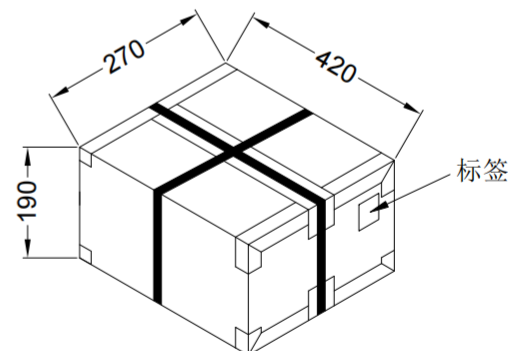
包装图



步骤:1

局部放大图A
比例 5 : 1局部放大图B
比例 5 : 1

步骤:2



步骤:3

料号	盘/PCS	箱/盘	箱/PCS
2PIN	528	11	5808
3PIN	396	11	4356
4PIN	319	11	3509
5PIN	264	11	2904
6PIN	220	11	2420
7PIN	198	11	2178
8PIN	176	11	1936
9PIN	154	11	1694
10PIN	143	11	1573
11PIN	132	11	1452
12PIN	121	11	1331
13PIN	110	11	1210
14PIN	99	11	1089
15PIN	99	11	1089

产品
比例 10 : 1

包装说明:

步骤1: 将检验好的2508WR-XXS-XXXXX 良品整齐摆放入吸塑盘内。

吸塑盘规格:405*255*18.5mm

吸塑盘材质:透明PET

吸塑盘厚度:0.50mm

步骤2: 在重叠摆放吸塑盘时, 上下层吸塑盘方向需错开180° 摆放,

11盘叠起来为1扎, 最顶层再放1PCS 空吸塑盘当上盖用, 然后用PE膜扎住。

步骤3: 一纸箱放1扎,共11盘, 然后用透明胶带封箱。纸箱规格: 420*270*190 mm。

纸箱材质:K=K, 纸箱厚度:6±1mm

一般公差

.X ±0.35

.XX ±0.25

.XXX ±0.15

X° ±0.2°

视角

视 角

SMS 东莞市思索技术股份有限公司
Dongguan SESO Technology Co.,Ltd.

核 准

审 查

制 作

日 期

Smack

Joshua

Alan qin

2018/06/05

料 号: 2508WR-XXS-XXXXT

名 称:

2.50 mm Crimp Style Connector Packing

单位	比例	页次	版本	供应商编号
mm	1:1	1/1	A	A-000

日期

版次

变更编号

变更内容说明

变更人

核 准

1

2

3

4

5

6

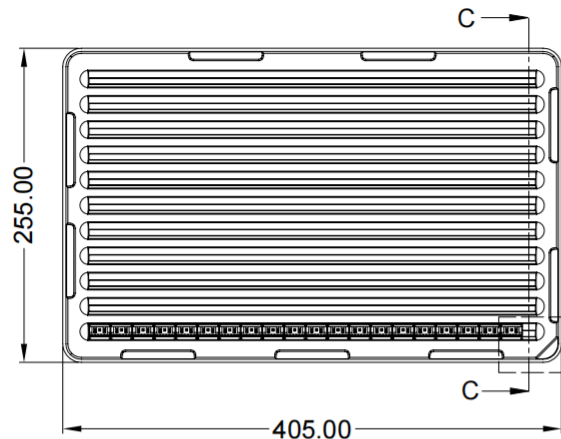
7

8

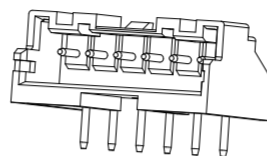
RoHS

本产品符合我司QA-3-04-005
环境管理物质标准规范

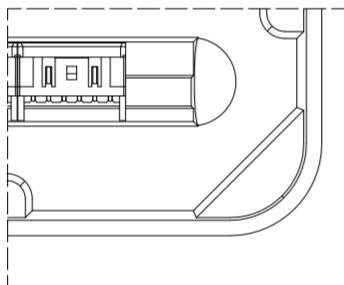
包装图



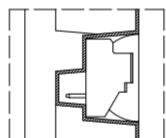
剖视图C-C



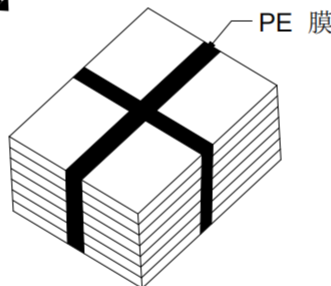
产品
比例 10 : 1



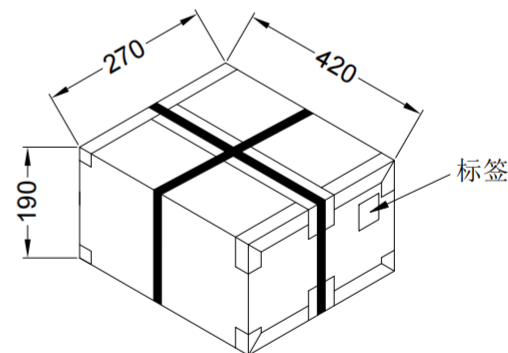
局部放大图A
比例 5 : 1



局部放大图B
比例 5 : 1



步骤:2



步骤:3

料号	盘/PCS	箱/盘	箱/PCS
2PIN	528	11	5808
3PIN	396	11	4356
4PIN	319	11	3509
5PIN	264	11	2904
6PIN	220	11	2420
7PIN	198	11	2178
8PIN	176	11	1936
9PIN	154	11	1694
10PIN	143	11	1573
11PIN	132	11	1452
12PIN	121	11	1331
13PIN	110	11	1210
14PIN	99	11	1089
15PIN	99	11	1089

包装说明:

步骤1: 将检验好的2508WR-XXN-XXXXX 良品整齐摆放入吸塑盘内。

吸塑盘规格:405*255*18.5mm

吸塑盘材质:透明PET

吸塑盘厚度:0.50mm

步骤2: 在重叠摆放吸塑盘时, 上下层吸塑盘方向需错开180° 摆放,

11盘叠起来为1扎, 最顶层再放1PCS 空吸塑盘当上盖用, 然后用PE膜扎住。

步骤3: 一纸箱放1扎,共11盘, 然后用透明胶带封箱。纸箱规格: 420*270*190 mm.

纸箱材质:K=K, 纸箱厚度:6±1mm

一般公差

.X ±0.35

.XX ±0.25

.XXX ±0.15

X° ±0.2°

视角

Φ

SMS 东莞市思索技术股份有限公司
Dongguan SESO Technology Co.,Ltd.

核准

审查

制作

日期

Smark

Joshua

Alan qin

2018/06/05

料 号: 2508WR-XXN-XXXXT

名 称:

2.50 mm Crimp Style Connector Packing

单位
mm

比例
1:1

页次
1/1

版本
A

供应商编号
A-000

日期

版次

变更编号

变更内容说明

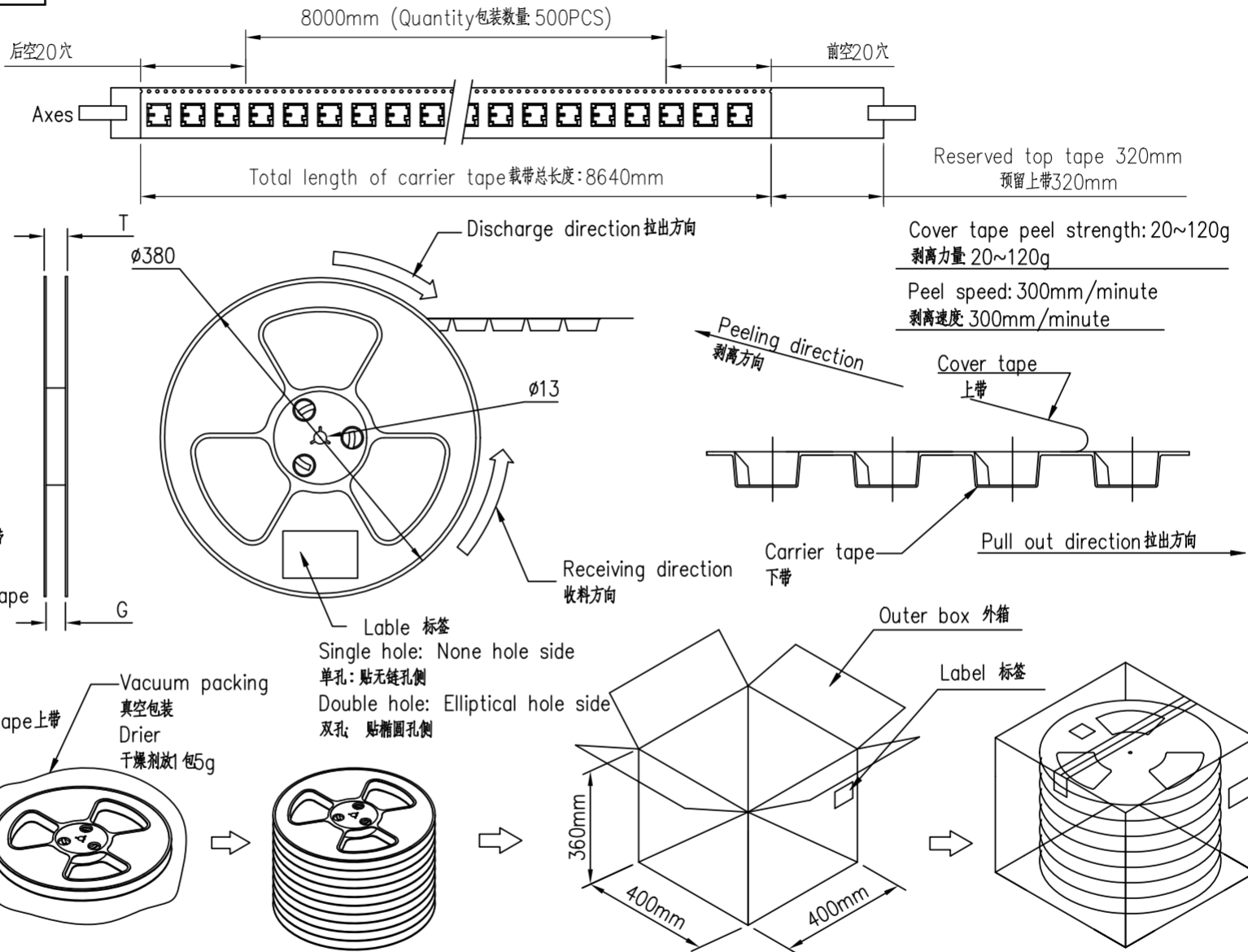
变更人

核准

RoHS

本产品符合我司QA-3-04-005
环境管理物质标准规范

包装图



2024/12/04	A3	EN20241204002	偶数PIN新增解条, 防止产品歪斜	程纳	杨蒙	一般公差	SMS 东莞市思索技术股份有限公司 Dongguan SESO Technology Co.,Ltd. 料 号: PK-2508WVS-XXE-9TXXXNX 名 称: 2.50mm Connectors 180° Packing 单位: mm 比例: 1:1 页次: 1/2 版本: A3 编号: A-203			
2023/09/22	A2	EN20230922001	改善产品摆放歪斜问题, 修改载带型腔	程纳	杨蒙	.X ±0.35				
2022/08/11	A1	ER20220811001	因热封上带压合位置偏差, 不能有效压合下带, 特申请变更载带宽度由24mm改为32mm	杨梅	杨蒙	.XX ±0.25				
日期	版次	变更编号	变更内容说明	变更人	核 准	.XXX ±0.15				
						.X ±0.2				
						视 角	核 准	审 查	制 作	日 期
							杨金江	赵 才	滕 敏	2021/05/08

包装图

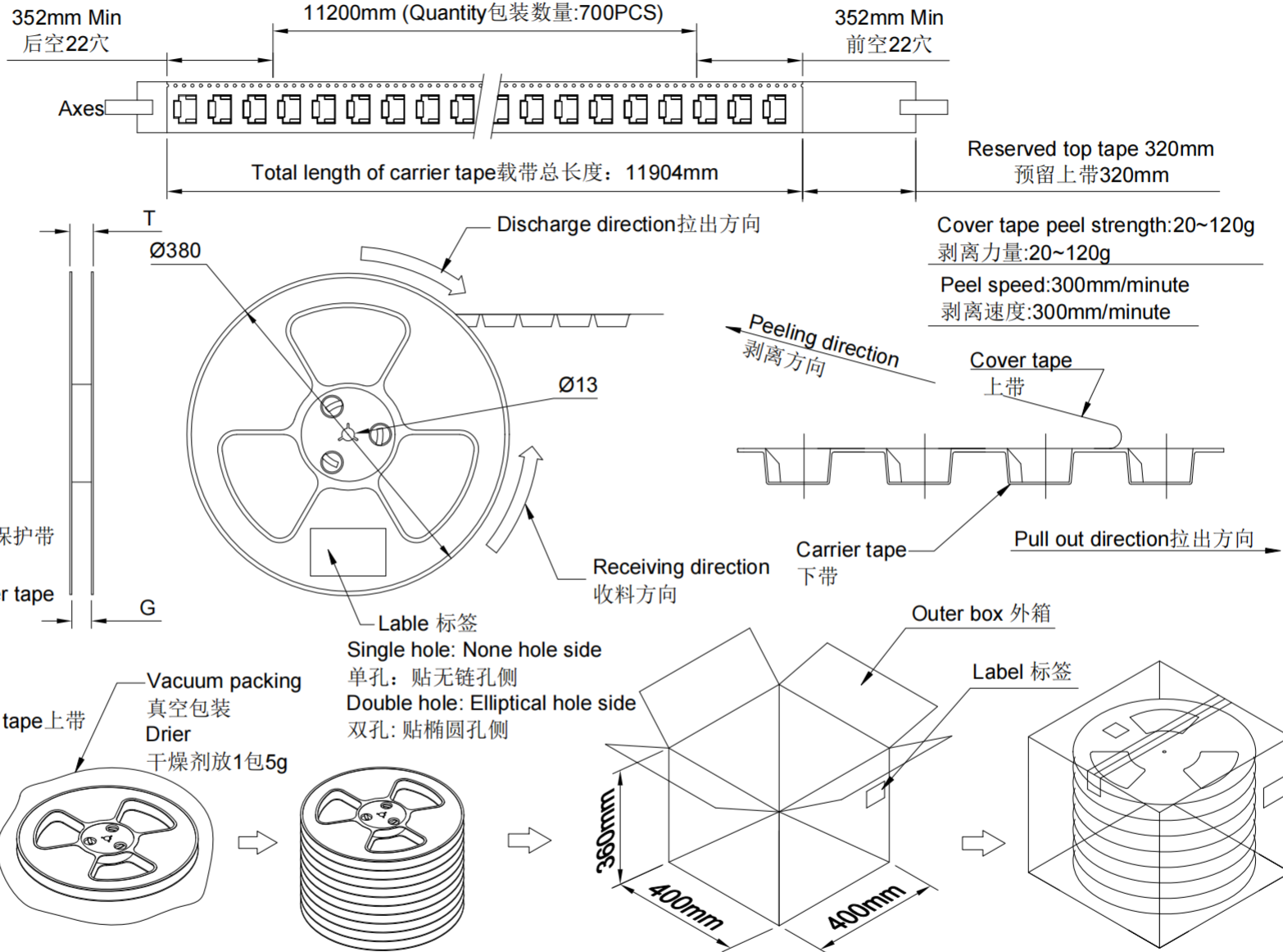
2024/12/04	A3	EN20241204002	偶数PIN新增断条，防止产品歪斜	程纳	杨蒙
2023/09/22	A2	EN20230922001	改善产品摆放歪斜问题，修改载带型腔	程纳	杨蒙
2022/08/11	A1	ER20220811001	因热封上带压合位置偏移，不能有压合下带，特申请变更载带宽度由24mm 改为32mm	杨梅	杨蒙
日期	版次	变更编号	变更内容说明	变更人	核 准



RoHS

本产品符合我司QA-3-04-005
环境管理物质标准规范

包装图



						一般公差	SMS 东莞市思索技术股份有限公司 Dongguan SESO Technology Co.,Ltd.				料 号：PK-2508WRS-XXX-9TXXXXR				
						.X ±0.35					核 准 审 查 制 作 日 期				
						.XX ±0.25									
						.XXX ±0.15									
						X° ±12°									
2021/03/27	A	/	首次发行	/		视 角 	杨金江	赵 才	滕 敏	2021/03/27	单 位	比 例	页 次	版 本	编 号
日期	版次	变更编号	变更内容说明	变更人	核 准						mm	1:1	1/2	A	A-203

RoHS

本产品符合我司QA-3-04-005
环境管理物质标准规范

包装图

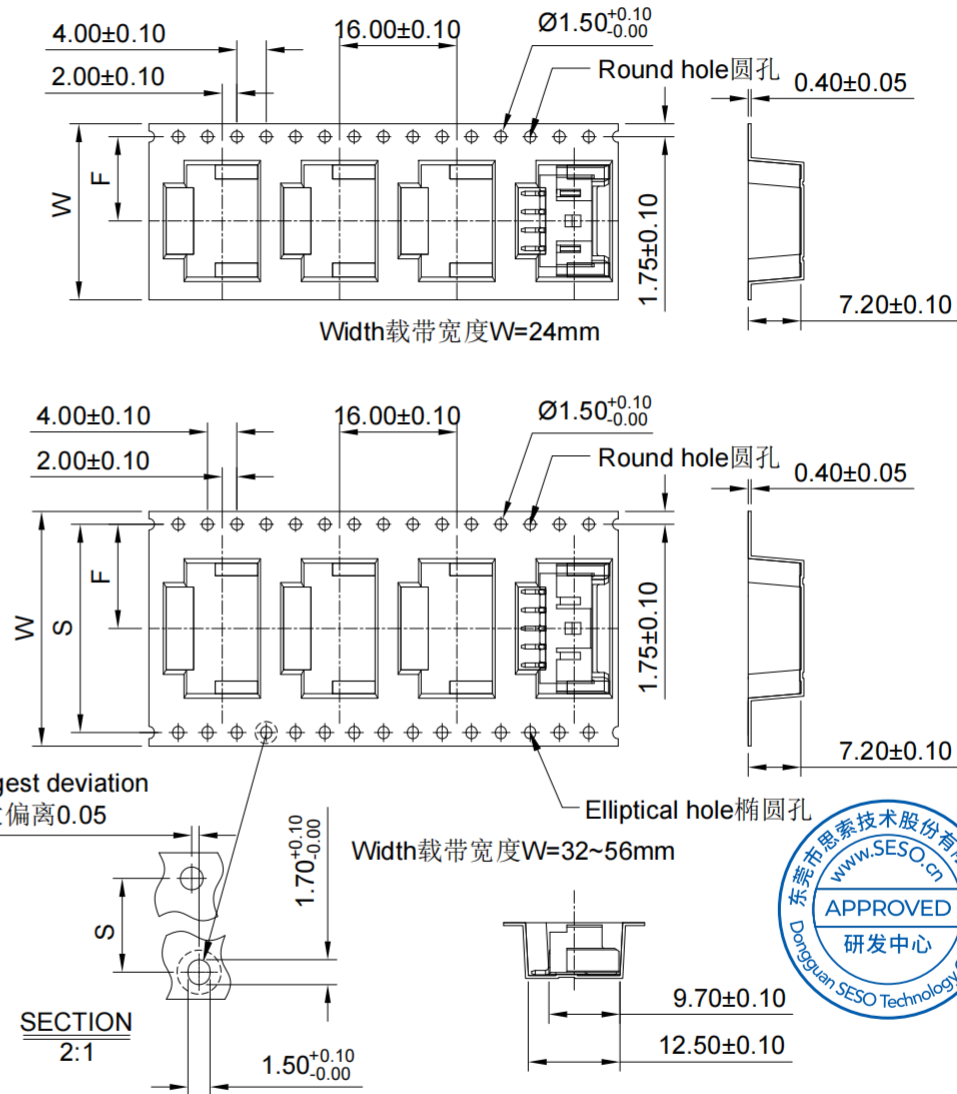
Pull out direction 拉出方向

Carrier Tape No. 载带料号	W	S	F	T	G	REEL 卷 /PCS	CARTON 箱 /R	CARTON 箱 /PCS
ZD2508WRS-02EHF-C	24	/	11.5	28.50	24.50	700	12	8400
ZD2508WRS-03EHF-C								
ZD2508WRS-04EHF-C								
ZD2508WRS-05EHF-C								
ZD2508WRS-06EHF-C	32	28.4	14.2	36.50	32.50	700	9	6300
ZD2508WRS-07EHF-C								
ZD2508WRS-08EHF-C								
ZD2508WRS-09EHF-C								
ZD2508WRS-10EHF-C	44	40.4	20.2	48.50	44.50	700	7	4900
ZD2508WRS-11EHF-C								
ZD2508WRS-12EHF-C								
ZD2508WRS-13EHF-C								
ZD2508WRS-14EHF-C	56	52.4	26.2	60.50	56.50	700	5	3500
ZD2508WRS-15EHF-C								

Applicable Product No.
适用产品料号2508WRS-XX-9TXXR
2508WRS-XXE-9TXXXNR

Notes:

- Carrier camber is within 1mm In 100mm 带长100mm内容许弯曲度1mm.
- 10 Sprocket hole pitch cumulative tolerance $\pm 0.2\text{mm}$ 圆孔十个孔距离累计允许公差为 $\pm 0.2\text{mm}$.
- Carrier tape material(ESD): PS,thickness= $0.40\pm 0.05\text{mm}$,color:black
载带材质(双面防静电):PS, 厚度= $0.40\pm 0.05\text{mm}$, 颜色:黑色.
- Bracer material(ESD): PS,thickness= $0.40\pm 0.05\text{mm}$,color:black.
保护带材质(双面防静电):PS, 厚度= $0.40\pm 0.05\text{mm}$, 颜色:黑色.
- Cover tape material(ESD): PET,Heat sealing (lucency).
上带材质(双面防静电):PET,热封(透明色).
- Reel material(ESD): PS,color:black.卷盘材质(双面防静电):PS, 颜色:黑色.
- Carton material:K=K, thickness:6~7mm.纸箱材质:K=K, 纸箱厚度:6~7mm.



2021/03/27	A	/	首次发行	/	
日期	版次	变更编号	变更内容说明	变更人	核准

一般公差
.X ± 0.35
.XX ± 0.25
.XXX ± 0.15
X° $\pm 12^\circ$
视角

SMS 东莞市思索技术股份有限公司
Dongguan SESO Technology Co.,Ltd.

料号: PK-2508WRS-XXX-9TXXXXR

名称:
2.50mm Connectors 90° Packing

单位	比例	页次	版本	编号
mm	1:1	2/2	A	A-203

核准	审查	制作	日期
杨金江	赵才	滕敏	2021/03/27